



M1100 Αισθητήριο μέτρησης διαλυμένου οξυγόνου, 0-40 ppm, 28mm ORBISPHERE προσάρτημα

Αρ. προϊόντος: Μ1100-S00Η

ΕUR Τιμή: Επικοινωνήστε μαζί μας

Αποστολή εντός 2 εβδομάδων

Monitors oxygen in the beverage production process (bypass)

Sensor for the determination of dissolved oxygen (DO) in beer (bypass) and de-aerated water.

The M1100 Oxygen sensor has an unbeatable precision of 0.8 ppb and a limit of detection of 0.6 ppb. Such accurate measurement readings are essential to control low oxygen levels in beer.

The absence of membrane and electrolyte means that the sensor accuracy is unaffected by process changes or pressure shocks. Maintenance and operating costs are also reduced. The sensor has been designed to ensure mechanical robustness and resistance to CIP processes to extend operational lifetime and optimise its total cost of ownership.

The quick response time comes from a two second measurement frequency. Capable of measuring accurately at this frequency over a 12 month period.

Ελάχιστη ολίσθηση και ετήσι βαθμονόμηση

The M1100 sensor provides immediate oxygen readings with a measurement frequency of two seconds. The instrument carries consistent readings with no drift for 12 months without calibration (when utilising standard weekly CIP processes), surpassing other optical sensors that display significant drift after only a few months in similar conditions.

Ελάχιστη συντήρηση χάρη στην οπτική τεχνολογία

The M1100 pioneered the use of luminescent technology in brewing applications (bypass) and as a result, the sensor doesn't require the replacement of membranes or any electrolytes. Additionally, the sensor's accuracy is unaffected by process changes or pressure shocks, further reducing maintenance. Annual maintenance is limited to just a few minutes for a zero-point calibration. Chemicals are not required for this process, making the task easier and safer without reducing measurement precision.

Μέτρηση διαλυμένου οξυγόνου με υψηλή ακρίβεια σε επίπεδα ppm

The M1100-L sensor has a lower detection level of 0.6 ppb. This highly accurate instrument's readings are essential to control low oxygen levels in beer production, to decrease unnecessary line stoppages, and to increase production uptime.

High Level Oxygen Measurement with Accurate ppm

The M1100-H sensor has a range of 0-40 ppm, and is ideal for use in wort applications, for example. Even in this harsh wort environment, the instrument maintains very good accuracy and minimal drift. Only a yearly maintenance and calibration will be required in most cases.

Προδιαγραφές

Resistance: Το αισθητήριο είναι ανθεκτικό σε όλες τις εφαρμογές CIP

Ακρίβεια : $\pm 0,02$ ppm ή 3 % όποιο είαναι μεγαλύτερο

Ανάλυση οθόνης: 0.1 ppb

Αναπαραγωγιμότητα : $\pm 0,02$ ppm ή 3 % όποιο είναι μεγαλύτερο

Βαθμονόμηση: Δύο σημείων με την αντικατάσταση του καπακιού (μηδέν και αέρα), και μια κατά χρήση (αέρα)

Βαθμός προστασίας θήκης μεταφοράς: Sensor resistant to all common CIP methods

Bάρος: M1100 12mm: 0,6 kg

M1100 28mm: 0,74 kg

Βρεχόμενα υλικά: 316 L Ανοξείδωτος χάλυβας (1.4435), Σιλικόνη

Δείγμα: πίεση: 1 - 20 bar απόλυτο (14,5 to 290 psia)

Εγγύηση: 24 μήνες

Επαναληψιμότητα: ± 0,015 ppm ή 2 % όποιο είναι μεγαλύτερο

Εύρος θερμοκρασίας : Ακρίβεια από -5 - 50 °C

Ανθεκτικό σε θερμοκρασία από -5 °C - 100 °C

Eύρος μέτρησης : 0 - 40 ppm DO (dissolved oxygen)

Εφαρμογή: Beverage (bypass)

Ηλεκτρική τροφοδοσία: Γενικής χρήσης 85-264 VAC @, 25 VA, 10-36 VDC, 25 W,

Θερμοκρασία περιβάλλοντος : -5 - 100 °C (23 - 212 °F)

Παράμετρος : Oxygen

Πιστοποιήσεις: 2004/108/EC - EN 61326-1Ρυθμός παροχής: 28 mm Orbisphere fitting

Συνθήκες λειτουργίας: 0 - 95 % non-condensing relative humidity

Τι περιέχει το καλάθι: Sensor only and manual.

Controller, sensor cable, flow-chamber or process connection must be ordered separately.

Υλικό: 316 L Stainless Steel (1.4435), Silicone

Χαμηλό όριο ανίχνευσης: 0.015 ppm

Xро́vоς α πо́кр ι оης : (90%)< 10 (течна фаза)

Τι περιέχει το καλάθι

Sensor only and manual. Controller, sensor cable, flow-chamber or process connection must be ordered separately.